

Использование анализатора растворенного кислорода Beverly компании Hamilton на пивоварне St Austell Brewery

Как измеритель Beverly обеспечивает стабильное производство бутылочного пива с низким содержанием DO¹ пивоварней St Austell

Производство: Пиво

Применение: переносное измерение DO на различных этапах технологического производства

Продукция компании Hamilton: Beverly



Введение

Сегодня любители пива ожидают того, что их любимое пиво всегда будет иметь один и тот же вкус, независимо от вариаций используемого сырья, поэтому производство хорошего и вкусного пива с неизменным качеством является целью каждой пивоварни. Чтобы достигнуть этого, необходимо контролировать определенные параметры. Одним из самых важных параметров контроля на производстве является содержание кислорода. Высокое содержание DO на уровне мг/л (ppm) приветствуется только на этапах после аэрирования сула. Во время процесса брожения содержание растворенного кислорода уменьшается следовых количеств (ppb) и должно сохраняться на как можно низком уровне в течение последующих этапов производства. Высокое содержание кислорода негативно влияет на качество и стабильность вкуса пива. Сегодня оптический метод измерения содержания растворенного кислорода основанный на тушении флуоресценции является последним словом в науке. Пивоварня St Austell Brewery, расположенная на юго-западе Англии, известна благодаря великолепному вкусу и качеству различных сортов пива.



Преимущества измерителя Beverly

- ▶ Легко использовать, калибровать и проводить техническое обслуживание
- ▶ Понятный дисплей, содержит показатели температуры
- ▶ Точные показатели
- ▶ Переносной и прочный корпус
- ▶ Долго держит заряд
- ▶ Может измерять уровни с низким содержанием

Измеритель Beverly используется на многочисленных этапах производства дозревшего пива для обеспечения сохранения содержания DO на минимальном уровне. Измерения взяты из CCT², во время фильтрации, из BBT³ и во время процесса упаковки. Измеритель DO может легко подключаться к резервуарам, встроенным точкам взятия образца, а также использоваться вместе с бутылочным пробоотборником, и в то же время благодаря своей мобильности и износостойкости измеритель может использоваться несколькими операторами на производстве, владеющими минимальными навыками использования.

Измерение DO составляет важную часть контрольных проверок качества во время наполнения бутылок и настройки производственной линии. Способность измерителя работать с газом помогает обеспечить то, что линии и карбонизатор по пути к разливочной машине полностью продуваются углекислым газом перед тем, как доставить пиво на этап упаковки.

Периодически во время производства отбираются образцы из бутылок и записываются показатели измерений содержания DO. Это помогает выявить любые проблемы, такие как недостаточное пенообразование или возрастание содержания DO в разливочной машине. Пивоварня St Austell также смогла оптимизировать процесс продувки фильтра-карбонизатора с помощью взятия образцов в различных точках системы и, таким образом, существенно и навсегда снизила возрастание DO.

Измеритель растворенного кислорода Beverly, однажды отрегулированный под температуру пива, может относительно быстро и многократно проводить измерения. С помощью воздуха и бескислородного газа (то есть азот или углекислый газ) можно легко и без затруднений провести проверку и калибровку инструментов. Laboratory Team (команда лаборатории) проводит небольшое количество работ по техническому обслуживанию, в котором нуждаются инструменты, и пришла к выводу, что при проведении регулярных ежемесячных проверок наблюдается лишь небольшой дрейф. Инструменты легко очищаются и хорошо держат заряд. В редких случаях, при возникновении ошибок в машинах, понятные сообщения об ошибках предупреждают о них пользователя, и если требуется помощь, компания Hamilton всегда рядом и готова предоставить качественное обслуживание.



Измерение DO в резервуаре дозревания

¹ DO: Растворенный кислород

² CCT: Резервуар для холодной выдержки

³ BBT: Резервуар дозревания



Заказчик

Пивоварня St Austell Brewery

Дэвид Барр

Тревартиан-Роуд, 63

Сент-Остелл, Корнуолл

PL25 4BY

Соединенное Королевство

Великобритании и Северной Ирландии

© 2012 Hamilton Company. Все права защищены.

REF 691185/00 01/2018

HAMILTON®

www.hamiltoncompany.com

США: 800-648-5950

Европа: +41-58-610-10-10

Hamilton Americas & Pacific Rim
4970 Энерджи-Уей
Reno, Nevada 89502 USA
Тел.: +1-775-858-3000
Факс: +1-775-856-7259
sales@hamiltoncompany.com

Представительство компании Hamilton
в Европе, Азии и Африки
Виа Круш, 8
CH-7402, город Бонадуц, Швейцария
Тел.: +41-58-610-10-10
Факс: +41-58-610-00-10
contact.pa.ch@hamilton.ch

Чтобы найти представителя компании в вашем регионе, пожалуйста, посетите сайт hamiltoncompany.com.